

# CUT Fシリーズ エネルギー 効率証明書



動作モード

(24時間  
サイクルタイム)

CUT x00シリーズ  
(2015年)

CUT Fシリーズ  
(2023年)

省エネ%

GFによる改善

スタンバイ (4時間)	2.7kW	2.64kW	-2%	1、3
準備完了 (4時間)	2.75kW	2.65kW	-4%	1、3
加工 (16時間)	5.25kW	3.85kW	-36%	1、2、3
<b>1日のエネルギー消費量</b>	<b>105.8kWh</b>	<b>82.8kWh</b>	<b>-28%</b>	

ISO 14955で定義されている測定基準に従ってCUT F 600にて測定

1 // 電装箱

400 VACファンを24 VDC速度制御ファンに交換することで冷却装置を改善。インテリジェントパワージェネレータ (IPG) の導入、およびエネルギー効率の点で最先端・最新の電気部品を採用。

2 // EDM 加工技術

IPGによるEDM技術の改善により、特に複雑な機械加工における一般的な加工工程の時間を短縮。

3 // 油圧ポンプ

よりエネルギー効率の高いポンプを使用することにより、全体的なエネルギー消費量を削減。

CO<sub>2</sub> 排出量の等価換算 (1年間)



**517,495台**

のスマートフォンを充電



10年間成長した

**70本**

の苗木が吸収した炭素量



**17,551km**

を平均的な乗用車で走行

出典：  
www.epa.gov

