

Seria MILL P U

Certyfikat Efektywności Energetycznej



Tryb pracy (24-godz. czas cyklu)	HPM U (2015)	MILL P U (2023)	Oszczędność energii w %	Ulepszenia GF (patrz poniżej)
Uśpienie (4 godz.)	6,8 kW	5,9 kW	-15%	1, 2, 3
Gotowość (4 godz.)	8,2 kW	7,1 kW	-15%	1, 2, 3
Obróbka (16 godz.)	12,9 kW	11,8 kW	-9%	1, 2, 3, 4
Dzienne zużycie energii	266 kWh	241 kWh	-9%	

Pomiary wykonane zgodnie z normami pomiarowymi określonymi w ISO 14955

1 // Nowa wersja sterowania

Wdrożenie nowej wersji sterowania CNC, jakim jest Heidenhain TNC 640, znacząco podniosło wydajność całego procesu.

2 // Wysoce wydajny układ smarowania mieszanką olejowo-powietrzną łożysk ceramicznych wrzeciona

Wdrożenie nowego przepływomierza (dyszy Venturiego) w układzie odsysania oleju pomaga znacznie zmniejszyć zużycie sprężonego powietrza.

3 // Konstrukcja

Kilka zmian konstrukcyjnych, takich jak przejście na oświetlenie LED, znacząco przyczynia się do zwiększenia efektywności energetycznej.

4 // ITC – Inteligentna Kontrola Termiczna

Nasze nieustanne prace nad ulepszeniem tego oprogramowania pozwalają na efektywne kompensowanie fluktuacji temperatury, a co za tym idzie, znaczne podniesienie precyzji naszych najnowszych frezarek.

W ciągu 1 roku, jest to ekwiwalent emisji gazów cieplarnianych i CO₂ dla:



562 494

naładowanych smartfonów



sekwestracji dwutlenku węgla przez

76

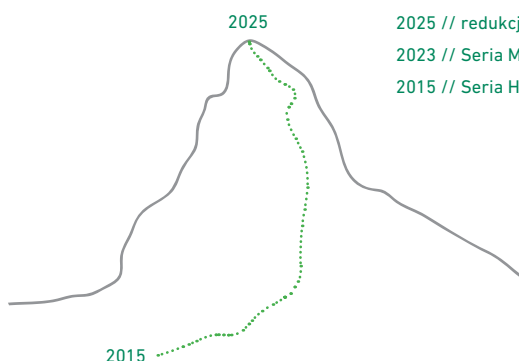
sadzonek drzew uprawianych przez 10 lat



18 472

km pokonanych przez przeciętny samochód osobowy

Źródło: www.epa.gov



2025 // redukcja dziennego zużycia energii o 35%

2023 // Seria MILL P U: zmniejszenie dziennego zużycia energii o 9%

2015 // Seria HPM U

Seria MILL S

Certyfikat Efektywności Energetycznej



Tryb pracy (24-godz. czas cyklu)	HSM (2015)	MILL S (2023)	Oszczędność energii w%	Ulepszenia GF (patrz poniżej)
Uśpienie (4 godz.)	4,9 kW	4,0 kW	-22%	1, 2, 3
Gotowość (4 godz.)	5,1 kW	4,3 kW	-18%	1, 2, 3
Obróbka (16 godz.)	9,9 kW	8,5 kW	-16%	1, 2, 3, 4
Dzienne zużycie energii	199 kWh	169 kWh	-17%	

Pomiary wykonane zgodnie z normami pomiarowymi określonymi w ISO 14955

1 // Nowa wersja sterowania

Wdrożenie nowej wersji sterowania CNC, jakim jest Heidenhain TNC 640, znacząco podniosło wydajność całego procesu.

2 // Wysoce wydajny układ smarowania mieszanką olejowo-powietrzną tożysk ceramicznych wrzeciona

Wdrożenie nowego przepływomierza (dyszy Venturiego) w układzie odsysania oleju pomaga znacznie zmniejszyć zużycie sprężonego powietrza.

3 // Konstrukcja

Kilka zmian konstrukcyjnych, takich jak przejście na oświetlenie LED, znacząco przyczynia się do zwiększenia efektywności energetycznej.

4 // ITC – Inteligentna Kontrola Termiczna

Nasze nieustanne prace nad ulepszeniem tego oprogramowania pozwalają na efektywne kompensowanie fluktuacji temperatury, a co za tym idzie, znaczne podniesienie precyzji naszych najnowszych frezarek.

W ciągu 1 roku, jest to ekwiwalent emisji gazów cieplarnianych i CO₂ dla:



674 993

naładowanych smartfonów



sekwestracji dwutlenku węgla przez

92

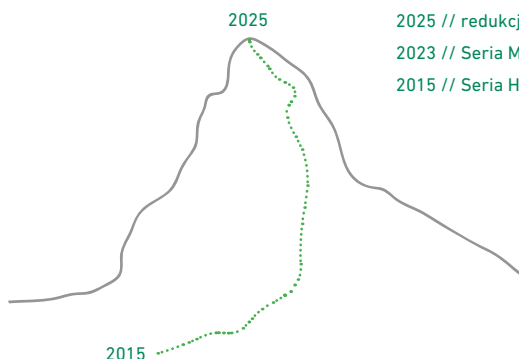
sadzonki drzew uprawiane przez 10 lat



22 893

km pokonanych przez przeciętny samochód osobowy

Źródło: www.epa.gov



2025 // redukcja dziennego zużycia energii o 35%

2023 // Seria MILL S: zmniejszenie dziennego zużycia energii o 17%

2015 // Seria HSM

Seria MILL S U

Certyfikat Efektywności Energetycznej



Tryb pracy (24-godz. czas cyklu)	HSM U LP (2015)	MILL S U (2023)	Oszczędność energii w %	Ulepszenia GF (patrz poniżej)
Uśpienie (4 godz.)	6,1 kW	5,2 kW	-17%	1, 2, 3
Gotowość (4 godz.)	6,7 kW	5,9 kW	-14%	1, 2, 3
Obróbka (16 godz.)	11,6 kW	10,2 kW	-14%	1, 2, 3, 4
Dzienne zużycie energii	237 kWh	207 kWh	-13%	

Pomiary wykonane zgodnie z normami pomiarowymi określonymi w ISO 14955

1 // Nowa wersja sterowania

Wdrożenie nowej wersji sterowania CNC, jakim jest Heidenhain TNC 640, znacząco podniosło wydajność całego procesu.

2 // Wysoce wydajny układ smarowania mieszanką olejowo-powietrzną łożysk ceramicznych wrzeciona

Wdrożenie nowego przepływomierza (dyszy Venturiego) w układzie odsysania oleju pomaga znacznie zmniejszyć zużycie sprężonego powietrza.

3 // Konstrukcja

Kilka zmian konstrukcyjnych, takich jak przejście na oświetlenie LED, znacząco przyczynia się do zwiększenia efektywności energetycznej.

4 // ITC – Inteligentna Kontrola Termiczna

Nasze nieustanne prace nad ulepszeniem tego oprogramowania pozwalają na efektywne kompensowanie fluktuacji temperatury, a co za tym idzie, znaczne podniesienie precyzji naszych najnowszych frezarek.

W ciągu 1 roku, jest to ekwiwalent emisji gazów cieplarnianych i CO₂ dla:



674 993

naładowanych smartfonów



sekwestracji dwutlenku węgla przez

92

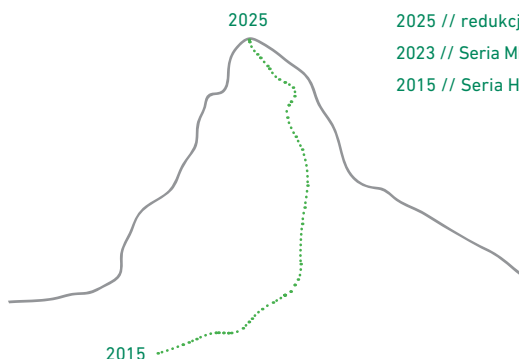
sadzonki drzew uprawiane przez 10 lat



22 167

km pokonanych przez przeciętny samochód osobowy

Źródło:
www.epa.gov



2025 // redukcja dziennego zużycia energii o 35%

2023 // Seria MILL S U: zmniejszenie dziennego zużycia energii o 13%

2015 // Seria HSM U LP

MILL X

Certyfikat Efektywności Energetycznej



Tryb pracy (24-godz. czas cyklu)	XSM LP (2015)	MILL X (2023)	Oszczędność energii w %	Ulepszenia GF (patrz poniżej)
Uśpienie (4 godz.)	5,7 kW	4,8 kW	-19%	1, 2, 3
Gotowość (4 godz.)	6,6 kW	5,8 kW	-14%	1, 2, 3
Obróbka (16 godz.)	11,1 kW	9,7 kW	-14%	1, 2, 3, 4
Dzienne zużycie energii	226 kWh	197 kWh	-15%	

Pomiary wykonane zgodnie z normami pomiarowymi określonymi w ISO 14955

1 // Nowa wersja sterowania

Wdrożenie nowej wersji sterowania CNC, jakim jest Heidenhain TNC 640, znacząco podniosło wydajność całego procesu.

2 // Wysoce wydajny układ smarowania mieszanką olejowo-powietrzną tożysk ceramicznych wrzeciona

Wdrożenie nowego przepływomierza (dyszy Venturiego) w układzie odsysania oleju pomaga znacznie zmniejszyć zużycie sprężonego powietrza.

3 // Konstrukcja

Kilka zmian konstrukcyjnych, takich jak przejście na oświetlenie LED, znacząco przyczynia się do zwiększenia efektywności energetycznej.

4 // ITC – Inteligentna Kontrola Termiczna

Nasze nieustanne prace nad ulepszeniem tego oprogramowania pozwalają na efektywne kompensowanie fluktuacji temperatury, a co za tym idzie, znaczne podniesienie precyzji naszych najnowszych frezarek.

W ciągu 1 roku, jest to ekwiwalent emisji gazów cieplarnianych i CO₂ dla:



652 493

naładowanych smartfonów



sekwestracji dwutlenku węgla przez

89

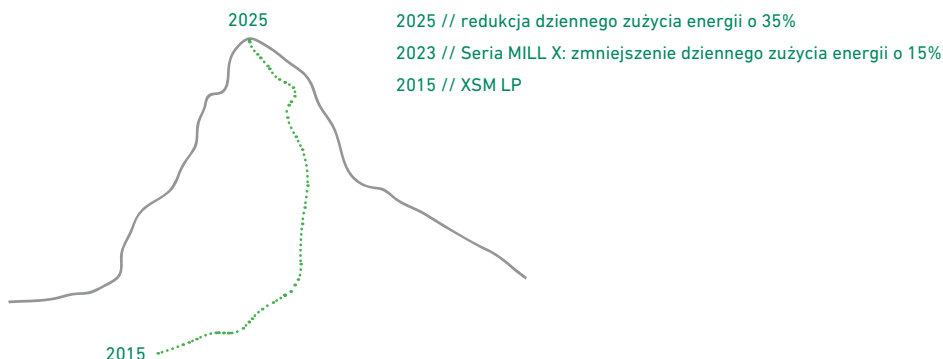
sadzonek drzew uprawianych przez 10 lat



22 130

km pokonanych przez przeciętny samochód osobowy

Źródło: www.epa.gov



Seria MILL X U

Certyfikat Efektywności Energetycznej



Tryb pracy (24-godz. czas cyklu)	XSM U LP (2015)	MILL X U (2023)	Oszczędność energii w %	Ulepszenia GF (patrz poniżej)
Uśpienie (4 godz.)	7,9 kW	7,0 kW	-13%	1, 2, 3
Gotowość (4 godz.)	8,5 kW	7,1 kW	-20%	1, 2, 3
Obróbka (16 godz.)	13,6 kW	13,1 kW	-4%	1, 2, 3, 4
Dzienne zużycie energii	282 kWh	265 kWh	-6%	

Pomiary wykonane zgodnie z normami pomiarowymi określonymi w ISO 14955

1 // Nowa wersja sterowania

Wdrożenie nowej wersji sterowania CNC, jakim jest Heidenhain TNC 640, znacząco podniosło wydajność całego procesu.

2 // Wysoce wydajny układ smarowania mieszanką olejowo-powietrzną tożysk ceramicznych wrzeciona

Wdrożenie nowego przepływomierza (dyszy Venturiego) w układzie odsysania oleju pomaga znacznie zmniejszyć zużycie sprężonego powietrza.

3 // Konstrukcja

Kilka zmian konstrukcyjnych, takich jak przejście na oświetlenie LED, znacząco przyczynia się do zwiększenia efektywności energetycznej.

4 // ITC – Inteligentna Kontrola Termiczna

Nasze nieustanne prace nad ulepszeniem tego oprogramowania pozwalają na efektywne kompensowanie fluktuacji temperatury, a co za tym idzie, znaczne podniesienie precyzji naszych najnowszych frezarek.

W ciągu 1 roku, jest to ekwiwalent emisji gazów cieplarnianych i CO₂ dla:



382 496

naładowanych smartfonów



sekwestracji dwutlenku węgla przez

52

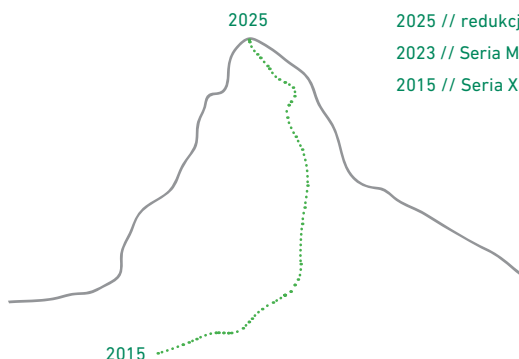
sadzonki drzew uprawiane przez 10 lat



12 560

km pokonanych przez przeciętny samochód osobowy

Źródło: www.epa.gov



2025 // redukcja dziennego zużycia energii o 35%

2023 // Seria MILL X U: zmniejszenie dziennego zużycia energii o 6%

2015 // Seria XSM U LP