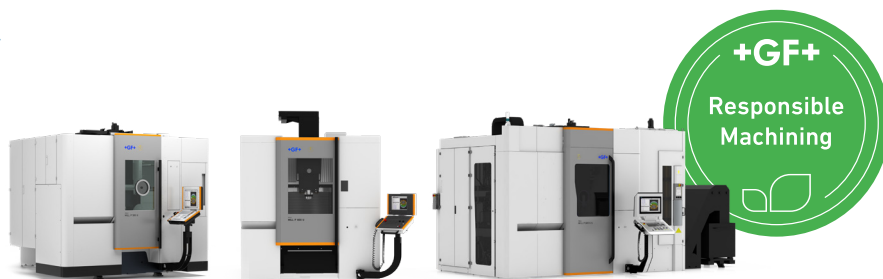


MILL P U 系列

能源效率認證



操作模式 (24 小時週期時間)	HPM U (2015)	MILL P U (2023)	節能 %	獲益於 GF
待命 (4 小時)	6.8 kW	5.9 kW	-15%	1,2,3
就緒 (4 小時)	8.2 kW	7.1 kW	-15%	1,2,3
加工 (16 小時)	12.9 kW	11.8 kW	-9%	1,2,3,4
每日能源消耗	266 kWh	241 kWh	-9%	

所有測量均按照 ISO 14955 中定義的測量標準進行

1 // 新控制器時代

新 CNC 的改變，控制器升級為 Heidenhain TNC 640，改善了控制效率。

2 // 高效率的排氣系統

在排氣系統中採用了文氏管噴嘴大幅減少壓縮空氣的使用。

3 // 設計

數個設計變更，例如改為 LED 燈，也有助於提高能源效率。

4 // ITC - 智慧溫度控制

此軟體持續性改進有助於補償溫度波動，並明顯提高新一代銑床機的精度。

相當於以下 1 年以上的溫室氣體和二氧化碳排放



562,494

充電飽的智慧型手機



碳封存

76

樹齡 10 年的樹苗

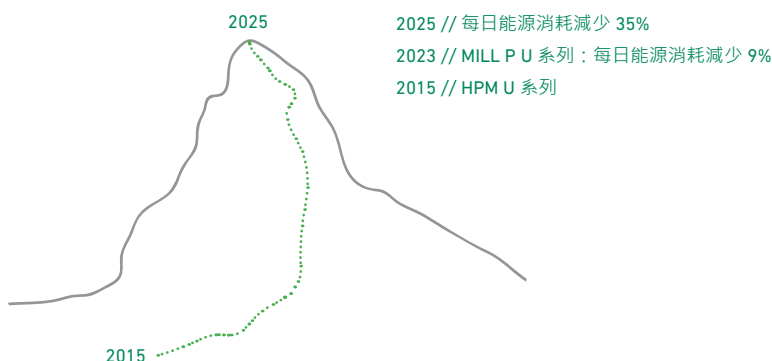


18,472

普通客車行駛的公里數

來源：

www.epa.gov



MILL S 系列

能源效率認證



操作模式 (24 小時週期時間)	HSM (2015)	MILL S (2023)	節能 %	得益於 GF
待命 (4 小時)	4.9 kW	4.0 kW	-22%	1,2,3
就緒 (4 小時)	5.1 kW	4.3 kW	-18%	1,2,3
加工 (16 小時)	9.9 kW	8.5 kW	-16%	1,2,3,4
每日能源消耗	199 kWh	169 kWh	-17%	

所有測量均按照 ISO 14955 中定義的測量標準進行

1 // 新控制器時代

新的 CNC 將控制器升級到 Heidenhain TNC 640，改善了控制效率。

2 // 高效率的排氣系統

在排氣系統中採用了文氏管噴嘴，大幅減少壓縮空氣的使用。

3 // 設計

數個設計變更，例如改為 LED 燈，也有助於提高能源效率。

4 // ITC - 智慧溫度控制

此軟體不斷持續地在改進補償溫度波動，並明顯提高新一代銑床機的精度。

相當於超過 1 年以上的溫室氣體和二氧化碳排放量



674,993

充飽電的智慧型手機



碳封存

92

樹齡 10 年的樹苗

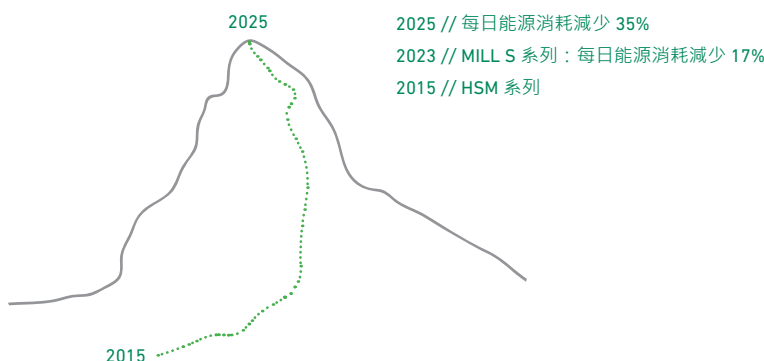


22,893

普通客車行駛的公里數

來源：

www.epa.gov



MILL S U 系列

能源效率認證



操作模式 (24 小時週期時間)	HSM U LP (2015)	MILL S U (2023)	節能 %	得益於 GF
待命 (4 小時)	6.1 kW	5.2 kW	-17%	1,2,3
就緒 (4 小時)	6.7 kW	5.9 kW	-14%	1,2,3
加工 (16 小時)	11.6 kW	10.2 kW	-14%	1,2,3,4
每日能源消耗	237 kWh	207 kWh	-13%	

所有測量均按照 ISO 14955 中定義的測量標準進行

1 // 新控制器時代

新的 CNC 將控制器升級到 Heidenhain TNC 640，改善了控制效率。

2 // 高效率的排氣系統

在排氣系統中採用了文氏管噴嘴，大幅減少壓縮空氣的使用。

3 // 設計

數個設計變更，例如改為 LED 燈，也有助於提高能源效率。

4 // ITC - 智慧溫度控制

此軟體不斷持續地在改進補償溫度波動，並明顯提高新一代銑床機的精度。

相當於超過 1 年以上的溫室氣體和二氧化碳排放量



674,993

充飽電的智慧型手機



碳封存

92

樹齡 10 年的樹苗

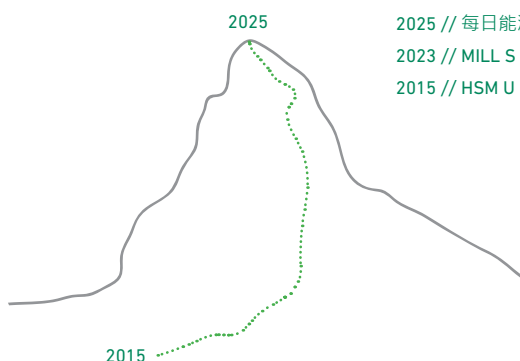


22,167

普通客車行駛的公里數

來源：

www.epa.gov



2025 // 每日能源消耗減少 35%

2023 // MILL S U 系列：每日能源消耗減少 13%

2015 // HSM U LP 系列

MILL X

能源效率認證



操作模式 (24 小時週期時間)	XSM LP (2015)	MILL X (2023)	節能 %	得益於 GF
待命 (4 小時)	5.7 kW	4.8 kW	-19%	1,2,3
就緒 (4 小時)	6.6 kW	5.8 kW	-14%	1,2,3
加工 (16 小時)	11.1 kW	9.7 kW	-14%	1,2,3,4
每日能源消耗	226 kWh	197 kWh	-15%	

所有測量均按照 ISO 14955 中定義的測量標準進行

1 // 新控制器時代

新的 CNC 將控制器升級到 Heidenhain TNC 640，改善了控制效率。

2 // 高效率的排氣系統

在排氣系統中採用了文氏管噴嘴，大幅減少壓縮空氣的使用。

3 // 設計

數個設計變更，例如改為 LED 燈，也有助於提高能源效率。

4 // ITC - 智慧溫度控制

此軟體不斷持續地在改進補償溫度波動，並明顯提高新一代銑床機的精度。

相當於超過 1 年以上的溫室氣體和二氧化碳排放量



652,493

充飽電的智慧型手機



碳封存

89

樹齡 10 年的樹苗



22,130

普通客車行駛的公里數

來源：

www.epa.gov



MILL X U 系列

能源效率認證



操作模式 (24 小時週期時間)	XSM U LP (2015)	MILL X U (2023)	節能 %	得益於 GF
待命 (4 小時)	7.9 kW	7.0 kW	-13%	1,2,3
就緒 (4 小時)	8.5 kW	7.1 kW	-20%	1,2,3
加工 (16 小時)	13.6 kW	13.1 kW	-4%	1,2,3,4
每日能源消耗	282 kWh	265 kWh	-6%	

所有測量均按照 ISO 14955 中定義的測量標準進行

1 // 新控制器時代

新的 CNC 將控制器升級到 Heidenhain TNC 640，改善了控制效率。

2 // 高效率的排氣系統

在排氣系統中採用了文氏管噴嘴，大幅減少壓縮空氣的使用。

3 // 設計

數個設計變更，例如改為 LED 燈，也有助於提高能源效率。

4 // ITC – 智慧溫度控制

此軟體不斷持續地在改進補償溫度波動，並明顯提高新一代銑床機的精度。

相當於超過 1 年以上的溫室氣體和二氧化碳排放量



382,496

充飽電的智慧型手機



碳封存

52

樹齡 10 年的樹苗



12,560

普通客車行駛的公里數

來源：

www.epa.gov

