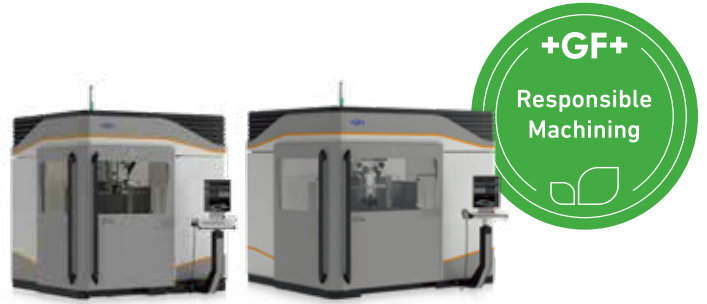


# CUT X系列 高能效认证



操作模式 (24小时工作制)	CUT x000 S (2014)	CUT X系列 (2021)	节能 %	GF贡献
待机 (4小时)	0.8 kW	0.7 kW	-12%	1.4
就绪 (4小时)	2.6 kW	2.4 kW*	-8%	1.3
加工 (16小时)	3.1 kW	3.0 kW	-3%	1, 2, 3
<b>日能耗</b>	<b>63.2 kWh</b>	<b>60.4 kWh</b>	<b>-4%</b>	

根据ISO 14955标准的测量要求，CUT X 500机床的测量值

- 1 // 电气柜**  
用24 VDC的调速风扇取代400 VAC风扇，优化冷却系统。  
高能效的倍福 (Beckhoff) 驱动系统有效提高整体能效。
- 2 // 电加工技术**  
先进的电加工 (EDM) 技术缩短主切时间，复杂加工时效果更显著。
- 3 // 液压泵**  
高能效液压泵有效降低能源消耗
- 4 // Econowatt**  
智能加工模块提供低能耗的待机模式和可编程的快速响应 (“唤醒”功能)。非生产时无能源浪费。每天的清晨机床工作就绪，随时待命。

### 等效于1年期的二氧化碳排放量

**63,017**  
次智能手机充电

固碳  
**8.6**  
棵10年树龄的树

**2,069**  
公里，乘用车的平均行驶里程

来源：  
[www.epa.gov](http://www.epa.gov)

