

AgieCharmilles

CUT 2000 OilTech

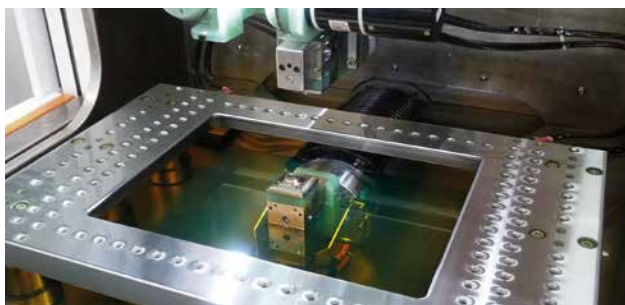


CUT 2000 OilTech

Wysoka jakość powierzchni i precyzji

CUT 2000 OilTech otwiera nowe możliwości dzięki zastosowaniu oleju jako płynu dielektrycznego. Jest to idealne rozwiązanie w przypadku obróbki narzędzi z węgla do metalurgii proszków, matryc progresywnych do laminowania magnetycznego silników elektrycznych i transformatorów, czy narzędzi do szybkiego tłoczenia przy masowej produkcji komponentów do ICT. Doskonałe wyniki uzyskuje się również w produkcji precyzyjnych części do luksusowych zegarków.

- + **CUT 2000 OilTech**
Bezkonkurencyjne rozwiązanie do obróbki w oleju: doskonała jakość powierzchni i wydłużona żywotność produkowanych narzędzi



Najlepsze wykończenie powierzchni, wyjątkowa jakość

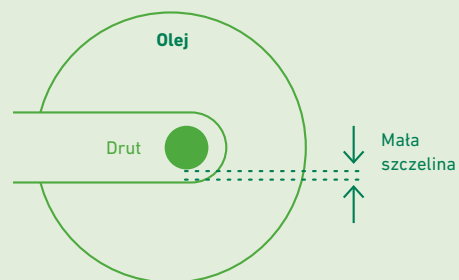
Części obrabiane za pomocą CUT 2000 OilTech charakteryzują się doskonałą jakością powierzchni. Nie powstają żadne przebarwienia spowodowane oksydacją obrabianych przedmiotów w wodzie. Części są nieskazitelne pod względem estetycznym i spełniają bardzo wysokie standardy przemysłu zegarmistrzowskiego.

Duże przesuwu osi umożliwiające długi czas pracy

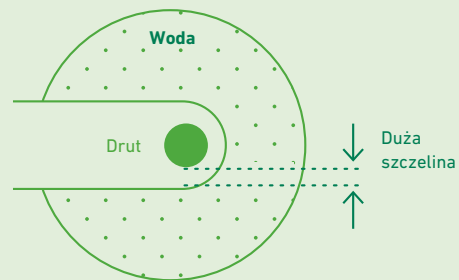
Bez ograniczeń czasowych, związanych z pracą w wodzie i koniecznością ograniczenia przebywania w niej detali, operator może w pełni wykorzystać wielkość przestrzeni roboczej. Bez żadnego ryzyka ich uszkodzenia, może bowiem instalować na stole roboczym dużą ilość detali przeznaczonych do długotrwałej obróbki bez nadzoru.

Zalety obróbki w oleju

Obróbka precyzyjna



Obróbka szybkościowa



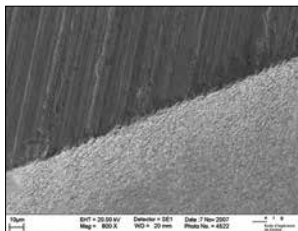


Dane techniczne

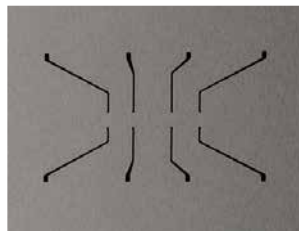
CUT 2000 OilTech

Opuszczany zbiornik roboczy		Automatyczny
Przesuwu osi X, Y, Z	mm	350 x 250 x 256
Przesuwu osi U, V	mm	± 70
Maks. kąt cięcia/wysokość	°/mm	30 / 100
Maksymalne wymiary detalu *	mm	750 x 550 x 250
Maksymalny ciężar detalu	kg	450
Średnice drutu	mm	0.05 – 0.3
Najlepsza chropowatość	µm Ra	0.05
Typ sterowania CNC		Vision 5

* Szerokość x głębokość x wysokość



Ostra krawędź uzyskana podczas cięcia węgla spiekane



Drobne szczeliny do precyzyjnego tłoczenia



Automatyczny zmieniacz drutu (AWC)



3D Setup do automatycznego bazowania przedmiotów

Doskonała integralność krawędzi po obróbce EDM

Większość nowoczesnych generatorów zapewnia znaczną redukcję korozji elektrochemicznej na powierzchni cięcia podczas obróbki w wodzie. Jednak podczas obróbki węgla, na przykład, nie można uniknąć utraty kobaltu (głównego spoiwa spieku) w wyniku naturalnego wypłukiwania w wodzie.

Dzięki dielektrykowi olejowemu CUT 2000 OilTech osiąga nieskazitelną jakość powierzchni o wartości chropowatości Ra 0,05 µm przy doskonałej integralności powierzchni.

Najdrobniejsze szczegóły z maksymalną precyzją

Obróbka w oleju pozwala na zastosowanie mniejszej szczeliny iskrowej między drutem a przedmiotem obrabianym. Dlatego szerokości szczelin, które można osiągnąć za pomocą tego dielektryka, są mniejsze niż te, które można uzyskać przy porównywalnej średnicy drutu w wodzie. Dodatkowo wymagana jest mniejsza ilość filtrów ze względu na mniejszą szczelinę iskrową, a co za tym idzie mniejszą ilość erodowanego materiału.

Unikalny automatyczny zmieniacz drutu AWC (opcja)

Imponująca wydajność obróbki za pomocą CUT 2000 OilTech i opatentowany system wymiany drutu umożliwiają obróbkę z dwoma średnicami drutu od 0,30 mm do 0,05 mm. W rezultacie można osiągnąć wyższą wydajność, oszczędność i maksymalną produktywność. Zmiana drutów o różnych średnicach odbywa się automatycznie w trakcie trwania programu. Drut o większej średnicy jest używany do cięcia zgrubnego, zaś o mniejszej średnicy do cięcia wykańczającego z geometrią o małych promieniach naroży.

Precyzyjne przygotowanie obróbki z 3D Setup (opcja)

Dzięki CUT 2000 OilTech idealne ustawienie przedmiotu obrabianego wzdłuż osi maszyny nie jest już konieczne. System 3D Setup wraz z sondą dotykową na osi Z wykrywa położenie przedmiotu obrabianego, a następnie sterowanie Vision 5 automatycznie dostosowuje prostopadłość drutu do powierzchni przedmiotu obrabianego.

W skrócie

Umożliwiamy naszym Klientom prowadzenie wydajnej i efektywnej działalności poprzez dostawy innowacyjnych rozwiązań w zakresie frezowania, elektroerozji, lasera i automatyzacji. Naszą ofertę uzupełnia kompletny pakiet usług serwisowych.

GF Machining Solutions sp. z o.o.
Al. Krakowska 81, Sękocin Nowy
05-090 Raszyn
Tel. 22 326 50 50
Faks 22 326 50 99
info.gfms.pl@georgfischer.pl
www.gfms.com/pl

