

Präventive Services – Zur Vorbeugung von Verschleiss an den Maschinenkomponenten

Geometrieprüfung



Geometrieprüfung

Perfekt reproduzierbare Bearbeitungsergebnisse setzen eine absolut genaue Ausgangsbasis voraus: Geradheit, Rechtwinkligkeit und Parallelität. Schon die kleinste Abweichung kann die Genauigkeit Ihrer Fräs-, EDM- oder Laseranlage(n) gefährden und zu Verschleiss von Maschinenkomponenten wie Führungen und Kugelrollspindeln führen.



- + Geometrieprüfung, um maximale Präzision sicherzustellen
- + Sorgt für genauere Einhaltung der Toleranzen bei der Teileproduktion
- + Durchführung gemäss ISO 230-1

Im Rahmen unserer umfassenden präventiven Dienstleistungen prüft GF Machining Solutions Customer Services Ihre Maschinengeometrie gemäss ISO 230-1.

Unsere fachkundigen Servicetechniker messen mit regelmässig kalibrierten Messinstrumenten die Geometrie Ihrer Fräs-, EDM- und Lasermaschine(n) von GF Machining Solutions, die für eine optimale Leistung notwendig ist. Sie erhalten von uns einen Bericht mit den Ergebnissen unserer Prüfungen und Empfehlungen unserer Experten für die Optimierung der geometrischen Präzision Ihrer Maschinen.

Wir empfehlen diesen präventiven Service bei entsprechenden Vorfällen (z. B. nach einer Kollision oder wenn eine Maschine bewegt wurde) oder als Zertifizierungsunterstützung, um unerwarteten Verschleiss vorzubeugen und Ihre Maschine in optimalem Zustand zu halten.

Beispiele für Messungen der Maschinengeometrie durch unsere Techniker:

- Ebenheit des Tisches
- Geradheit der Achse
- Rechtwinkligkeit der Achsen
- Parallelität der Achsen
- Rechtwinkligkeit zwischen den Komponenten (wie der Arbeitsspindel bei Fräsmaschinen und dem oberen Kopf bei Drahterodiermaschinen) und dem Tisch in verschiedenen Positionen.

und speziell für Fräsmaschinen:

- Rundlauf des Innenkonus der Werkzeugspindel
- Parallelität der Palette oder Tischplatte in X-, Y- und Z-Achsen Richtung
- Planlauf der Palette oder Tischplatte
- Parallelität der Palettenreferenzfläche, der Richtnute der Tischplatte zur X- Achsenbewegung