

Step-Tec

HVC 140

铣削和磨削主轴产品线

信息通信 (ICT) 和电子器件

碳 铁基 HRC 铁基合金

医疗行业

钴铬 陶瓷 Inconel

包装行业

铁基 HRC 铁基合金 铝合金

您的挑战就是我们的任务...

- | | | | | |
|---|--|--|--|---|
| <p>碳</p> <ul style="list-style-type: none"> • 工件洁净度 • 经济地生产 • 保持热平衡, 为下游加工 (EDM) 创造条件 | <p>铁基合金 铁基 HRC Inconel</p> <ul style="list-style-type: none"> • 经济的粗加工和精加工 (铁基合金/HRC) • 高速加工且保持热平衡 • 大切削力且刀路仍保持可靠 • 加工中污染 (Inconel) | <p>铝合金</p> <ul style="list-style-type: none"> • 经济地粗加工 • 高速和可重复的精加工 • 高动态性能加工且可靠达到高精密度 | <p>陶瓷</p> <ul style="list-style-type: none"> • 高重复精度更短加工时间/高频加工 • 高硬度/难切削材质加工且保持工件完整和达到高精密度 • 刀具成本影响工艺定义 | <p>钴铬</p> <ul style="list-style-type: none"> • 工件洁净度 • 难切削材质加工且保持工件和工艺完整 • 刀具成本影响工艺定义 |
|---|--|--|--|---|

...并为您提供正确的解决方案



稳定的极对温度, 将温差控制在 $\Delta T = 1\text{ K}$, 因此, 加工过程可靠且可重复。我们获专利的Cool-Core技术和Opticool系统, 保持主轴稳定和可靠工作, 达到高转速和高可重复精度, 满足对加工性能的要求。

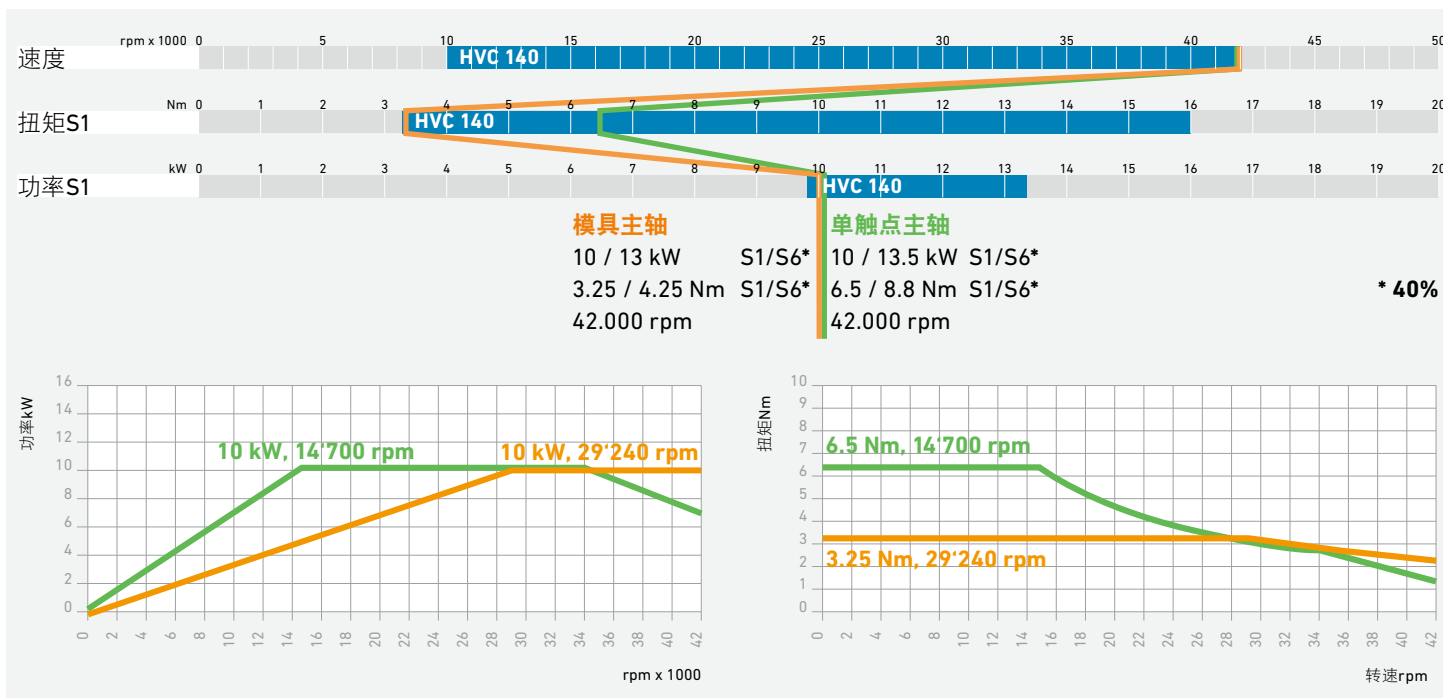


以主轴加速度传感器为基础, 我们提供特有的工艺持续监测功能, 加快客户的取证速度、保持合规和工艺安全性。



严格的跳动公差和高刚性的轴承布局以及P2级的高质量轴承, 无论是磨削加工还是铣削加工, 都能达到卓越的表面质量。

Step-Tec HVC 140



监测选件:

- 补偿
- 主轴状态 (T °C, \vec{a})
- 主轴监测软件
- 主轴诊断软件

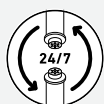


技术规格:

- 2.5 s内加速度达 n_{max}
- 润滑: 油气, 润滑脂
- 编码器1 Vpp, 增量式128
- 重量: 34-36kg
- 转子冷却CoolCore (选件)
- Profinet/Profibus接口的过程控制
- HSK-A/C/E40, HSK-C50
- 主轴内冷O₂, H₂O, CO₂, 油冷

• 根据您的要求, 我们在标准产品线基础上提供定制主轴解决方案

客户服务



SEP主轴交换服务

原厂大修的交换主轴可在欧洲24小时内 (在全球48小时内) 交货, 达到高可供应性且低资金占用。



SFR主轴返厂维修

高质量、低成本的主轴维修, 使用原厂零件和提供主轴制造商质保。



SOM主轴现场维护

调试支持、故障诊断、故障排除和更换易损件。

更多信息请致电GF加工方案各地分公司

成都: +86(0)28 8782 7076
 上海: +86(0)21 5868 5000

北京: +86(0)10 6460 6822
 东莞: +86(0)769 2165 2200

